

## GENERI EXTRA

TIPOLOGIA ALIMENTO '	QUANTITA	CONSUMO ANNUALE	COSTO UNITARIO	COSTO TOTALE
ACQUA OLIGOMINERALE NATURALE IN PET	1,50 LITRO	500		
BANANE	1 Kg.	50		
BISCOTTI FRESCHI O FROLLINI MONOPORZIONE	25 gr.	100		
CAFFE' MACINATO 100% ARABICA	1 CONFEZIONE DA 500 gr.	50		
CAMOMILLA SOLUBILE IN BUSTINE	1 CONFEZIONE DA 50 PEZZI	60		
CREMA DI RISO	1 CONFEZIONE DA 250 gr.	100		
FETTE BISCOTTATE MONOPORZIONE	CONFEZIONE DA 25 gr.	1000		
FORMAGGINI PORZIONATI (FUSI)	1 PEZZO DA 25 gr.	500		
LATTE PASTORIZZATO PARZIALMENTE SCREMATO UHT	1/2 LITRO	600		
LIMONI	1 Kg.	150		
MARMELLATINE CONFETTURA MONOPORZIONE	25 gr.	1000		
MERENDINE	1 CONFEZIONE DA 10 PEZZI	50		
MIELE MONOPORZIONE	25 gr.	1000		
MOZZARELLA FRESCA.	90 gr	300		
OLIO DI OLIVA EXTRA VERGINE	1 LITRO	500		
OMOGENEIZZATI DI CARNE/PESCE IN MONOPORZIONE	80 gr.	1000		
OMOGENEIZZATI DI FRUTTA IN MONOPORZIONE	80 gr.	1000		
ORZO SOLUBILE	1 CONFEZIONE DA 500 gr.	50		
SALE FINO IN BUSTINE	1 CONFEZIONE DA 1 Kg.	12		
SEMOLINO DI GRANO Istantaneo	1 CONFEZIONE DA 250 GR.	300		
THE IN FILTRI	1 CONFEZIONE DA 50 FILTRI	100		
THE DETEINATO IN FILTRI	1 CONFEZIONE DA 20 FILTRI	50		
ZUCCHERO IN BUSTINE	1 CONFEZIONE DA 1 Kg.	24		

Costo totale ANNUO per tutti i generi alimentari sopra indicati: €..... in lettere .....

Costo totale anni due: €..... in lettere € .....

Data e firma legale rappresentante: \_\_\_\_\_

**N.B. il presente modello debitamente compilato, datato e firmato deve essere inserito nella busta "Offerta economica"**